

# **TATA CARA PEMBUATAN SILINDER DAN PRISMA UJI UNTUK MENENTUKAN KEKUATAN DAN DENSITAS BETON AGREGAT PRALETAK DI LABORATORIUM**

SNI 03-6813-2002

## **RUANG LINGKUP:**

1. Tata cara ini mencakup prosedur pembuatan silinder uji standar untuk menentukan kuat tekan dan densitas beton agregat Praletak.
2. Standar ini tidak dimaksudkan untuk semua permasalahan keamanan yang berkaitan dengan penggunaannya. Maka merupakan tanggung jawab pengguna tata cara ini untuk menerapkan tindakan yang sesuai dengan keamanan dan kesehatan, dan juga menentukan penerapan dari batas-batas yang harus ditaati sebelum menggunakan standar ini.

## **RINGKASAN:**

Peralatan yang dibutuhkan antara lain:

1. Cetakan silinder, cetakan tersebut dari bahan besi tuang atau baja, untuk membuat silinder beton dengan ukuran diameter 152 mm dan tinggi 305 mm (lihat gambar 1).
2. Kain kasa, terbuat dari kain katun putih yang bebas minyak dan lemak.
3. Peralatan graut (gambar 3), mampu menghasilkan graut dengan laju seragam 1,4 hingga 2,8 Liter/menit sampai pada tekanan 345 Kpa (3,45 Bar).

Cara pelaksanaan, antara lain:

1. Letakkan masing-masing cetakan silinder berdiri tegak di atas pelat alas secara kokh dengan permukaan datar.
2. Tempatkan agregat kasar ke dalam cetakan dalam 3 lapisan yang kurang lebih sama.
3. Tempatkan satu lapis kain kasa dengan diameter 19 mm dan yang sebelumnya telah dilubangi sesuai dengan lubang pelat atas cetakan.
4. Ukur aliran sesuai dengan Metode Pengujian SNI 03-6808-2002 dan temperatur contoh uji graut.